

Cables para la Construcción (Baja Tensión)

Cable de Aluminio XHHW-2



DESCRIPCIÓN GENERAL

Cable formado por un cable de aleación de aluminio AA-8176, en cableado concéntrico compacto, cinta separadora poliéster (opcional), con aislamiento de polietileno de cadena cruzada (XLPE).

ESPECIFICACIONES

- UL 44 Rubber-Insulated wires and cables.
- ICEA S-95-658 Standard for nonshielded cables rated 2000 V or less for the distribution of electrical energy.
- ASTM B800-05 8000 Series Aluminum Alloy Wire for Electrical Purpuses-Annealed an Intermediate Tempers
- ASTM B801-07 Concentric-Lay-Stranded Conductors of 8000 Series Aluminum Alloy for Subsequent Covering or Insulation.

CERTIFICACIONES



PRINCIPALES APLICACIONES

- Los cables de aluminio Viakon® XHHW-2 son productos de uso general empleados en sistemas de distribución de baja tensión e iluminación, en edificios públicos, en instalaciones industriales, en centros recreativos y comerciales.
- Son adecuados para usarse en circuitos de energía o de control por su diámetro reducido.

CARACTERÍSTICAS

- Cable aprobado por UL (File: E102546).
- Tensión máxima de operación: 600 V.
- Se fabrican en calibres de 13,30 mm2 a 380,0 mm2 (6 AWG a 750 kcmil).
- La marca SR aplica en todos los calibres, en color negro.
- Opciones: Marcado TC para instalación en charola para calibres 1/0 y mayores, disponible con características de resistencia a la propagación de la flama vertical (VW-1), Resistente al aceite I ó II y Resistente a gasolina.

600 V 90°C

- Temperaturas máximas de operación en el conductor:
- 90°C En ambiente seco o húmedo
- 130°C En emergencia.
- 250°C En corto circuito.
- Nota: La condición de emergencia se limita a 1 500 h acumulativas durante la vida del cable y no más de 100 h en periodos de doce meses consecutivos. Las condiciones de corto circuito en el conductor se basan en lo indicado por la norma ICEA P-32-382.

VENTAJAS

- Apropiados para instalarse en lugares húmedos, o secos.
- Ofrecen excelentes características eléctricas, físicas y mecánicas.
- Menor diámetro que permite la instalación de un mayor número de cables en un mismo tubo conduit.
- Su aislamiento termofijo ofrece mayor estabilidad térmica.

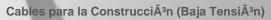


Cable de Aluminio XHHW-2

| Cable AI XHHW-2 600V, 90°C | | | | | | | | |
|----------------------------|---|--------------------|------------------------------------|---------------------------------|--------------------------|---|-------------------|-------------------|
| Calibre | Area nominal de la sección transversal | Número de hilos | Espesor nominal del aislamiento | Diámetro exterior aproximado | Peso total aproximado | Capacidad de conducción de corriente* Amperes | | |
| 6 | mm² 13.30 | 7 | mm 1.14 | mm 6.7 | kg / 100 m 5.8 | 60°C 40 | 75°C 50 | 90°C 60 |
| 4 | 21.15 | 7 | 1.14 | 7.8 | 8.4 | 55 | 65 | 75 |
| 2 | 33.62 | 7 | 1.14 | 9.2 | 12.3 | 75 | 90 | 100 |
| 1 | 42.41 | 19 | 1.40 | 10.5 | 15.9 | 85 | 100 | 115 |
| 1/0 | 53.48 | 19 | 1.40 | 11.4 | 19.3 | 100 | 120 | 135 |
| 2/0 | 67.43 | 19 | 1.40 | 12.4 | 23.7 | 115 | 135 | 150 |
| 3/0 | 85.01 | 19 | 1.40 | 13.6 | 29.1 | 130 | 155 | 175 |
| 4/0 | 107.20 | 19 | 1.40 | 15.0 | 35.9 | 150 | 180 | 205 |
| 250 | 126.7 | 37 | 1.65 | 16.7 | 43.2 | 170 | 205 | 230 |
| 300 | 152.0 | 37 | 1.65 | 17.9 | 50.9 | 190 | 230 | 255 |
| 350 | 177.3 | 37 | 1.65 | 19.1 | 58.5 | 210 | 250 | 280 |
| 400 | 202.70 | 37 | 1.65 | 20.2 | 66.1 | 225 | 270 | 305 |
| 500 | 253.40 | 37 | 1.65 | 22.1 | 81.2 | 260 | 310 | 350 |
| 600 | 304.0 | 61 | 2.03 | 24.9 | 99.4 | 285 | 340 | 385 |
| 750 | 380.0 | 61 | 2.03 | 27.3 | 122.2 | 320 | 385 | 435 |

^{*} Basada en la tabla 310.16 del NEC (NFPA 70) para una temperatura ambiente de 30°C.

NOTA: Las dimensiones y pesos están sujetos a tolerancias de manufactura.





Cable de Aluminio XHHW-2

