

WELDING CABLE

CONDUCTOR PORTAELECTRODO

Descripción

- El Conductor Portaelectrodo tipo Welding Cable se utiliza en las soldadoras de arco como conductor de resistencia al voltaje secundario. Algunas de sus propiedades son: buena flexibilidad, resistencia a la abrasión y chispa.

Especificaciones Estándar

- El Conductor Portaelectrodo tipo Welding Cable está respaldado por las siguientes normas:
RoHS Compliant (Restricción de Sustancias Peligrosas)
- Normas Internas General Cable, Conducen

Características

- El Conductor Portaelectrodo tipo Welding Cable se elabora con NBR-PVC grado Premium de 90°C en color negro, con capacidad para operar en rangos de temperatura de -40°C hasta 90°C.
- Se fabrica con cobre recocido, cableado clase K en calibres del 6 AWG hasta el 500 kcmil.
- Se ofrece en presentaciones de 100m, 500ft (152,4 m), y 1000ft (304,8 m). Otros tramos especiales pueden estar disponibles contra pedido.
- El conductor está grabado con la siguiente leyenda:
GENERAL CABLE® PHELPS DODGE® INTL. CORP. WELDING 90°C (CALIBRE) AWG ((CALIBRE)
- mm²) 600V ### (SECUENCIAL) m (CALIBRE) AWG ((CALIBRE) mm²)

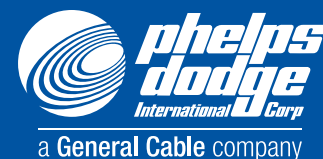
Ampacidades Sugeridas

Ampacidades para cable de fase, trabajo continuo
(temperatura ambiente 40°C)

AWG/kcmil	Amperios	AWG/kcmil	Amperios
6	75	3/0	265
4	100	4/0	310
2	140	250	445
1	160	350	552
1/0	190	500	695
2/0	223	-	-

WELDING CABLE

CONDUCTOR PORTAELECTRODO



Información Técnica

Dimensiones y Características

Ampacidades del Conductor Portaelectrodo							
Tamaños de cable requeridos para aplicaciones como conductor para máquina de soldar							
Amperios	Longitud del circuito total, en metros, para voltajes del secundario solamente						
	30	45	60	76	90	106	120
100	4	4	2	2	1	1/0	1/0
150	4	2	1	1/0	2/0	3/0	3/0
200	2	1	1/0	2/0	3/0	4/0	4/0
250	1	1/0	2/0	3/0	4/0		
300	1/0	2/0	3/0	4/0			
350	1/0	3/0	4/0				
400	2/0	3/0					
450	2/0	4/0					
500	3/0	4/0					
550	3/0	4/0					
600	4/0						

Nota: Los valores proporcionados pueden variar de acuerdo a las tolerancias de fabricación

AWG/kcmil	# de Hilos Nominal	Diámetro Externo Nominal		Peso Aproximado (kg/km)
		in	mm	
6	259/30	0,37	9,40	175
4	406/30	0,44	11,18	265
2	646/30	0,53	13,34	401
1	812/30	0,57	14,48	490
1/0	1 025/30	0,62	15,62	610
2/0	1 274/30	0,62	15,75	705
3/0	1 613/30	0,69	17,53	880
4/0	2 029/30	0,78	19,81	1125
250	2 496/30	0,86	21,72	1330
350	3 441/30	0,95	24,00	1800
500	5 054/30	1,10	27,94	2580

La longitud total del circuito incluye tanto el conductor portaelectrodo como los cables de tierra (en base a una caída de 4 voltios) ciclo de trabajo del 60 %. Estos valores de capacidad de transporte de corriente se basan en una temperatura de cobre de 60°C (140°F), una temperatura ambiente de 40°C y factores de carga de rendimiento de aproximadamente de 32% para el cable 2 AWG, 23% para el cable 3/0 AWG y mayores para los tramos más pequeños. Los calibres generalmente utilizados son del 2 AWG a 3/0 AWG. En el servicio real, el factor de carga puede ser mucho mayor que lo indicado sin sobrecalentar el cable, ya que la temperatura ambiente será en general sustancialmente menor que 40°C.



Adquiera nuestros productos a través de nuestra red de distribuidores especializados

La información contenida en esta ficha técnica pretende ser una ayuda para los usuarios de nuestros productos. Se recomienda contar con la asesoría de un profesional calificado y acatar los requisitos definidos por las autoridades reguladoras del país.

Centroamérica y Caribe

+ (506) 2298-4800

info.centroamerica@generalcable.com

www.generalcable.com